



Винтовая компрессорная установка KB-12/12C с собственным дизельным приводом предназначена для обеспечения сжатым воздухом технологических процессов в составе различных буровых установок, а также пневмоинструмента.

Компрессор KB-12/12C отличается от компрессора KB-12/12 более компактными габаритами и отсутствием топливного бака в стандартном исполнении.

Опыт эксплуатации показал, что использование на буровых установках данной компрессорной станции позволило значительно увеличить производительность работ. Данная компрессорная установка снабжена предпусковым подогревателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА

Производительность, приведённая к начальным условиям, м ³ /мин.	12,0
Давление рабочее (избыточное), МПа	1,0
Габаритные размеры, мм / масса установки в объёме поставки, кг	2470x1355x1250 / 2450
Температура окружающей среды, °С	-35...+40
Давление рабочее минимальное (избыточное), атм.	4,5
Температура сжатого воздуха на выходе, °С	65
Количество масла, заливаемого в маслосистему, л	35,0
Расход масла на унос при номинальном режиме, г/час	2,5
Передача крутящего момента	карданный вал
Присоединительный размер на выходе, дюйм	G2 — 1 шт.
Уровень звука, дБА	80
Уровень виброскорости, мм/с, не более	0,2
Двигатель:	ЯМЗ-236 (132)
мощность номинальная, кВт	132,0
частота вращения, об./мин.	2100,0

Компрессорные станции КВ-12/12С применяются на буровых установках **УРБ-2А2**, **ПБУ-2**, **УБГМ-1А**, **УБГМ-1Д**, **ГБУ-5**, **ГБУ-5М**, **ЛБУ-50**, **МБУ-20**, **УРБ-5АГ**.