



Компрессорный агрегат АК-9/10 предназначен для снабжения сжатым воздухом пневмооборудования установленного на самоходное шасси (буровые установки и пр.), монтируется непосредственно на автомобиле. Использование данного агрегата снижает общую массу и себестоимость установки.

Агрегат компрессорный АК-9/10 производится на основе бесшумно работающего винтового компрессора производства немецкой фирмы Rotorcomp. Средний срок наработки агрегата по винтовому компрессору составляет 40000 часов при условии правильной эксплуатации. Компрессор рассчитан на номинальное избыточное давление 1,0 МПа.

Компрессор приводится в движение дизельным двигателем самоходной установки. Мощность передается с вала отбора мощности самоходной машины на вал компрессора через раздаточную коробку посредством карданного вала или ременной передачи (5 ремней с профилем ХРВ). Температура эксплуатации от минус 10 до плюс 35 °С. Компрессорный агрегат снабжен комбинированным масловоздушным охладителем. Термовыключатель компрессора защищает его от перегрева. Агрегат компрессорный оборудован системой действия непрерывного регулирования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА

| | |
|--|-------------|
| Производительность, м ³ /мин. | 9,0 |
| Давление номинальное избыточное, МПа | 1,0 |
| Привод (мощность), кВт | ВОМ РК (75) |
| Расход масла, г/час | 1,89 |
| Частота вращения вала, об./мин. | 3400 |
| Уровень шума дБА | 75 |

| | |
|------------------------|----------------|
| Масса, кг | 400 |
| Габаритные размеры, мм | 1220x1170x1250 |

Компрессорные агрегаты АК-9/10 применяются на буровых установках **УРБ-2А2**, **ПБУ-2**, **УБГМ-1А**, **УБГМ-1Д**, **ГБУ-5**, **ГБУ-5М**, **ЛБУ-50**, **МБУ-20**, **УРБ-5АГ**.