Буровые пневмоударные коронки предназначены для разрушения горных пород при бурении взрывных скважин погружными пневмоударниками сплошным или кольцевым забоем.



Коронки пневмоударные колонковые, предназначены для пневмоударного бурения пород VII-XII категории по буримости с отбором керна с одинарной или двойной колонковой трубой.



Байонетное соединение буровой коронки с пневмоударником, повышая надежность и прочность самого соединения, обеспечивает быструю смену инструмента. Лезвия коронок армированы твердым сплавом. Буровая коронка имеет рациональную форму корпуса, каналы для подвода отработанного воздуха к забою скважин, х-образное, крестообразное или трехлезвийное положение породоразрушающих лезвий.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ В НАЗВАНИЯХ БУРОВОЙ КОРОНКИ

Наименование буровой коронки состоит из нескольких частей:

КНШ — 110 П. ШВ. 21. 101

ОПИСАНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Часть обозначения	Описание	Возможные значения
КНШ	Тип коронки	КНШ — штыревая К — лезвийная
110	Номинальный диаметр	от 40 до 155 мм
П	Способ крепления	(отсутствует) — для лезвийной коронки данная часть не указывается, поскольку существует лишь один способ крепления — паяная; П -запрессовка КА — паяная 30 градусов К — паяная 15 градусов
ШВ	Способ соединения с пневмоударником	Ш — шлицевое В — шпоночное ШВ — комбинированное (шлицы и шпонка)

21	Форма рабочей части буровой коронки	Первая цифра обозначает форму профиля рабочей части: 1 — плоский торец; 2 — с обниженным центром; 3 — выпуклый торец; 4 — с опережающим центром; Вторая цифра обозначает собственную форму рабочей части: 1 — Х-образная; 2 — крестообразная; 3 — равнорасположенная; 4 — трехперая
101	Тип твердого сплава и внутризаводскрй код	Первая цифра обозначает тип твердого сплава, а две последние внутренний код предприятия 1(xx) — сферический твердый сплав; 2(xx) — баллистический твердый сплав; 3(xx) — параболический твердый сплав; 4(xx) — пластинчатый твердый сплав